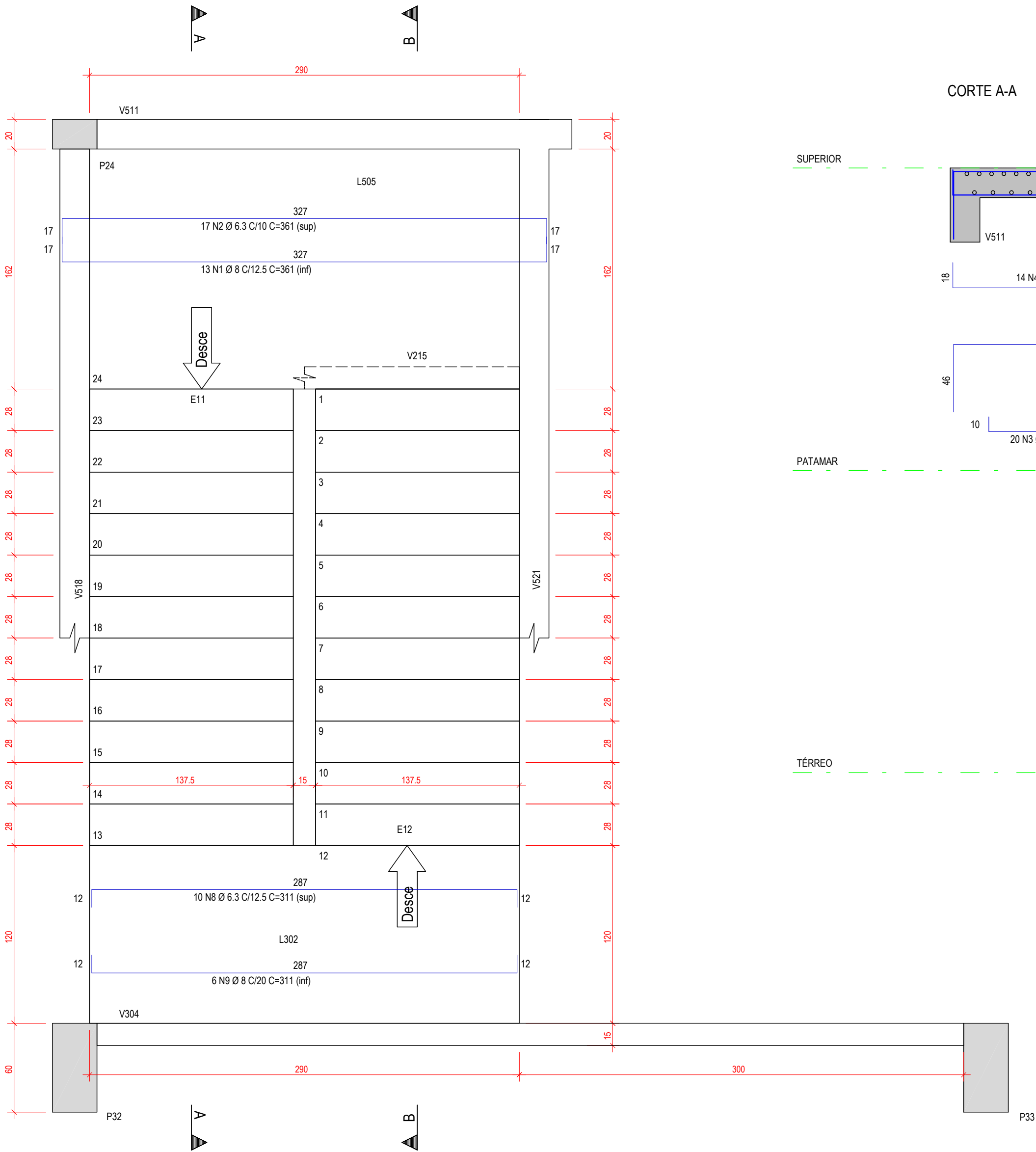


ESCALA GINÁSIO - TÉRRO AO SUPERIOR
ESCALA 1/25.



AÇO	POS	BIT (mm)	QUANT	COMPRIIMENTO	
				UNIT (cm)	TOTAL (cm)
ESCALA GINÁSIO - TERRO AO SUPERIOR					
50A	1	8	13	361	4693
50A	2	6,3	17	361	6137
50A	3	10	42	154	6468
50A	4	10	14	261	2654
50A	5	5	14	740	10360
50A	6	10	14	237	3318
50A	7	10	14	187	2618
50A	8	6,3	10	311	3110
50A	9	8	6	311	1865
50A	10	10	14	548	7672

RESUMO AÇO CA 50-60			
AÇO	BIT (mm)	COMPR (m)	PESO (kg)
50A	6.3	92	23
50A	8	66	26
50A	10	341	210
Peso Total 50A =		259 kg	

NOTAS IMPORTANTES:

- Todos os aços especificados neste projeto são do tipo CA 50 ou CA 60.
 - A estocagem do aço deve ser feita de modo a impedir o contato com qualquer tipo de contaminante (solo, óleos, graxas, entre outros).
 - Cada produto deve ser claramente identificado na obra, de maneira a evitar trocas involuntárias. Os produtos não podem ser estocados em contato direto com o solo.
 - O posicionamento das armaduras negativas deve ser objeto de cuidados especiais em relação à posição vertical. Para tanto, devem ser utilizados suportes rígidos e suficientemente espaçados para garantir o seu posicionamento.
- BARRAS DE ESPERA**
- Caso a concretagem seja interrompida por mais de 90 dias, as barras de espera devem ser pintadas com pasta de cimento para proteção contra a corrosão. Ao ser retomada a concretagem as barras de espera devem ser limpas, de modo a permitir boa aderência com o concreto.
 - Em hipótese alguma cortar vigas e pilares;
 - Na montagem das armaduras das vigas nas formas, as barras longitudinais das vigas apoiadas deverão ficar por cima das barras da viga que lhe serve de apoio.

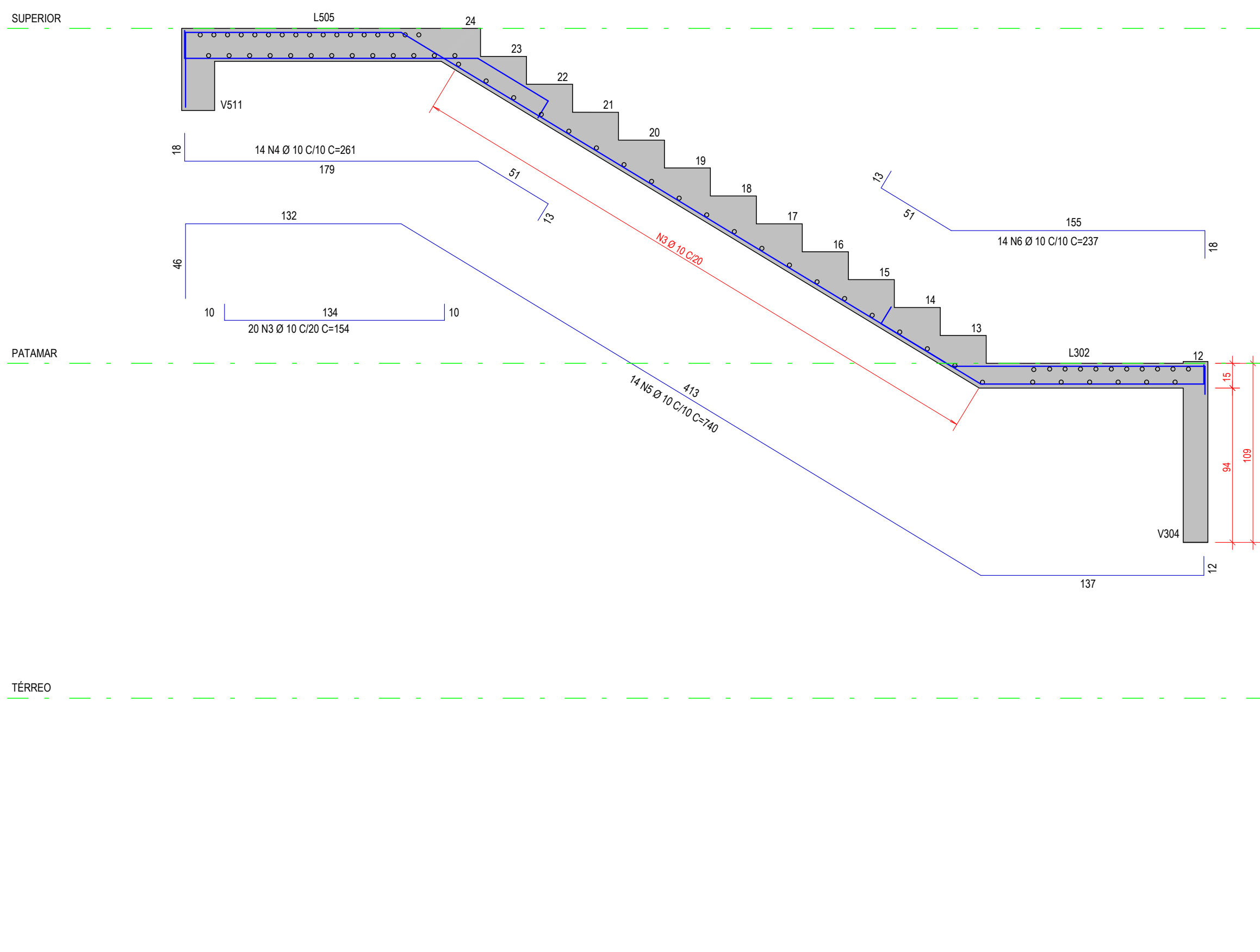
USO DE MAQUINAS DE SOLDA.

- Não é permitido o uso de solda para união das barras longitudinais deste projeto.
 - A solda só se faz valer na substituição do arame recozido utilizado para a união da armadura transversal (estribos) com a armadura longitudinal (barras positivas e negativas).
 - As máquinas soldadoras devem ter características elétricas e mecânicas apropriadas à qualidade do aço e à bitola da barra, e devem ser de regulagem automática. A solda deve ser realizada por pessoal capacitado.
- TABELA DE REGULAGEM DA MAQUINA DE SOLDA .**
- Especificação do eletrodo: ESAB TIG OK 48.04 (AWS 7018)
- BITOLA (mm) - DIÂMETRO DO ELETRODO (mm) - CORRENTE (A) - TENSÃO (V)**

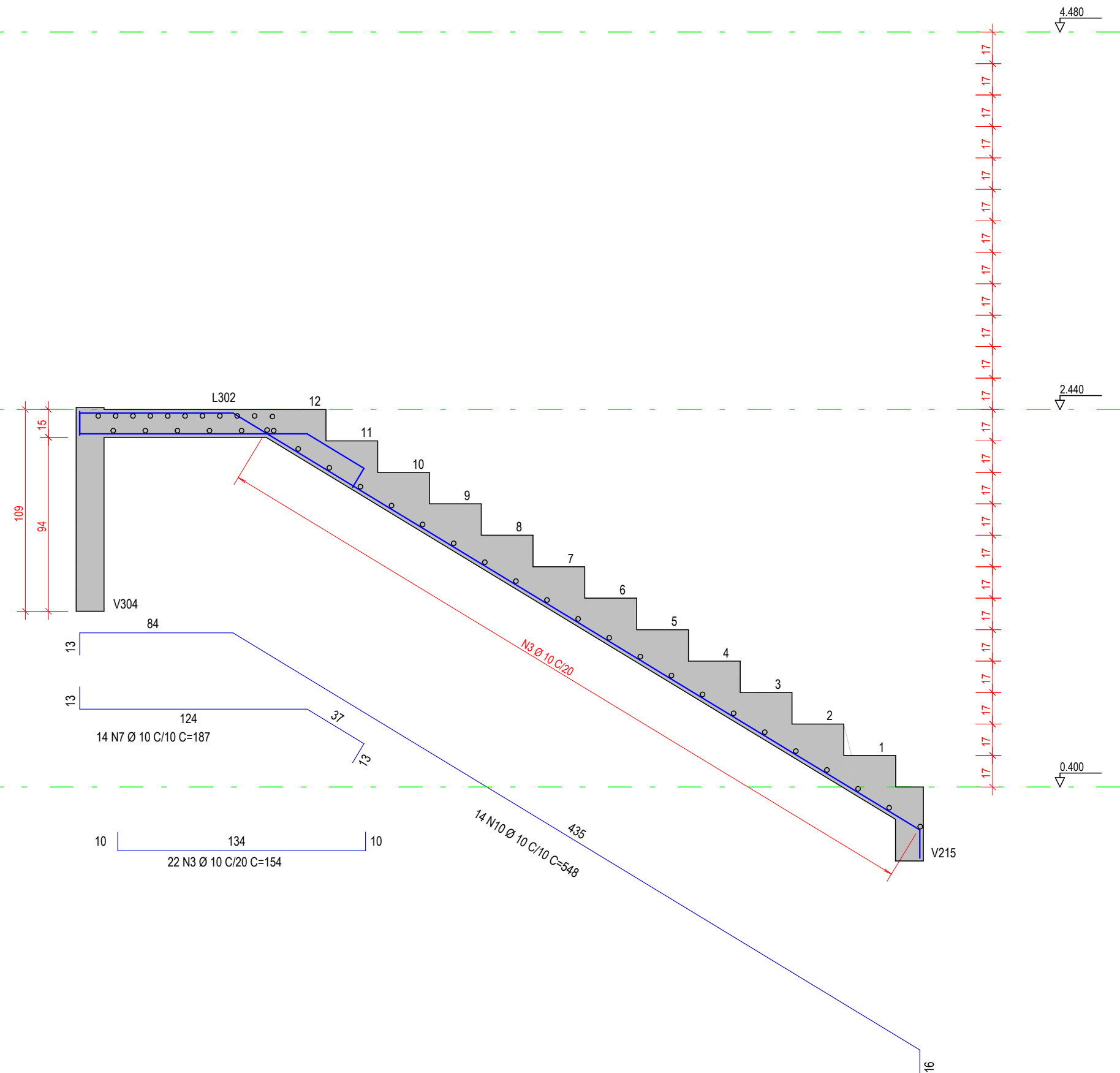
TABELA DE REGULAGEM DA MAQUINA DE SOLDA.
 - Especificação do eletrodo: ESAB TIPO OK 48 04 (AWS 7018)
BITOLA (mm) - DIÂMETRO DO ELETRODO (mm) - CORRENTE (A) - TENSÃO (V)

AÇO 5,0 mm - 2,00 - 80 - 220.
AÇO 6,3 mm - 2,00 - 80 - 220.
AÇO 8,0 mm - 2,00 - 80 - 220.
AÇO 10,0 mm - 2,50 - 100 - 220.
AÇO 12,5 mm - 2,50 - 110 a 130 - 220.
AÇO 16,0 mm - 3,25 - 120 a 170 - 220.
AÇO 20,0 mm - 3,25 - 110 a 180 - 220.
AÇO 25,0 mm - 4,00 - 150 a 260 - 220.

CORTE A-A



CORTE B-B



CONCRETO 35 Mpa

04				
03				
02				
01				
00	24/08/2020	LÉO	EMISSÃO INICIAL - EX	OAE
Nº	DATA	DES	MODIFICAÇÃO	AUTOR



		<p align="center">SERVIÇO SOCIAL DO COMÉRCIO</p> <p align="center">DEPARTAMENTO NACIONAL</p> <p align="center">DEPARTAMENTO DE ENGENHARIA E ARQUITETURA</p> <p align="center">AV. AYRTON SENNA Nº 5.555 - RJ - BLOCO L / SALA 304</p> <p align="center">sescdea@sesc.com.br (21)2136-5555</p>	
<p align="center">CAR</p>		<p>TÍTULO</p> <p align="center">PROJETO DE ESTRUTURAS EM CONCRETO ARMADO</p>	
<p align="center">CONCRETO ARMADO</p>		<p align="center">GINÁSIO - ESCADA TÉRREO AO SUPERIOR</p>	
<p>AUTOR PROJ:</p> <p align="center">OLIVEIRA ARAÚJO</p>		<p>UO</p> <p align="center">DR - SESC-TO</p>	
<p>DES:</p> <p align="center">OLIVEIRA ARAÚJO</p>		<p>OBRA:</p> <p align="center">CENTRO DE ATIVIDADES - SESC GURUPI - 2ª FASE</p>	
<p>DATA</p> <p align="center">24/08/2020</p>		<p>END:</p> <p align="center">RUA 03, LOTEAMENTO PARK FILÓ MOREIRA</p>	
<p>ESC:</p> <p align="center">INDICADA</p>		<p>ÁREA EM FOCO</p> <p align="center">FOLHA</p> <p align="center">EST - 068</p>	

Nº DO ARQUIVO: EST-232-A01-EX-068-CAR-GIN-ESC-SUP-R00

PRANCHA A1L - 59.4 x 85.1 cm